



Wir entwickeln für Ihre Zukunft



SolarDual

www.solardual.de

Montageanleitung:



Ablängen

Wellrohr auf die gewünschte Länge schneiden. Am einfachsten mit einem Rohrschneider oder einer Säge im Wellental plan abschneiden.
Wichtig: Eventuell vorstehenden Grat entfernen.



Klemmscheibe montieren

Überwurfmutter über das Wellrohr schieben, Klemmscheibe im ersten Wellental einlegen und zusammendrücken. Anschließend Überwurfmutter über die Klemmscheibe schieben.



Rohrende stauchen

Die erste Welle des Wellrohrs wird zu einer Dichtfläche zusammengepresst.



Alternativ

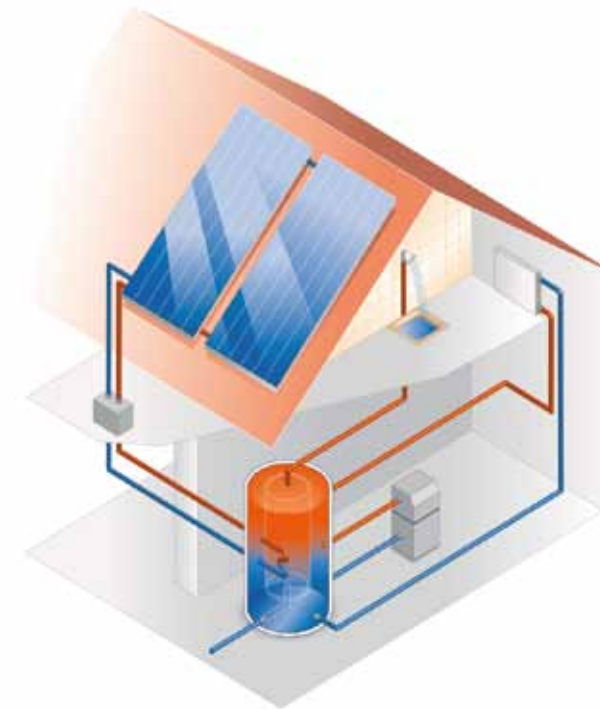
Überwurfmutter überschieben, Einlegering im ersten Wellental einlegen. Überwurfmutter mit dem Doppelnippel verschrauben und Welle zum Bördel stauchen.



Den Dichtring in die Überwurfmutter einlegen und den Doppelnippel eindrehen. Durch festes Anziehen des Doppelnippels wird die vorstehende Welle zu einem planen Dichtsitz gestaucht. Doppelnippel und Dichtring wieder herausnehmen, eventuell noch vorhandenen Grat entfernen. Zur einfacheren Herstellung des Dichtsitzes ist als Zubehör ein Flanschschlagwerkzeug erhältlich.



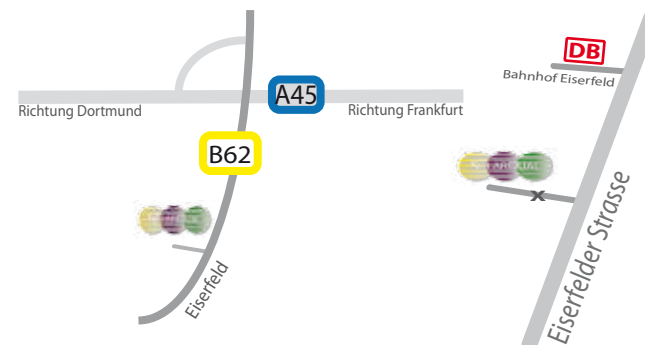
- Vorisolierte Rohrsysteme und Edelstahlwellschläuche für Solartechnik, Heizungs- und Klimaanlage
- Verschraubungssysteme



SolarDual
Eiserfelder Strasse 300
57080 Siegen

Tel: + 49 271 2384872
Fax: + 49 271 3847530
Email: info@SolarDual.de
Web: www.SolarDual.de

Anfahrt:
Eiserfelder Strasse 300
57080 Siegen





SolarDual-System

Das SolarDual-System ist die professionelle und einfache Verbindung des Sonnenkollektors mit dem Wärmespeicher. Das System besteht aus zwei vorisolierten Rohren für Vor- und Rücklauf sowie einer bereits integrierten Fühlerleitung. Das Edelstahl-Wellrohr ist ein flexibles Wellrohr, auf kleinstem Raum biegsam und verbleibt auch nach dem Biegen in Form.

2 in 1



Kompaktes Doppelrohr in gemeinsamer Isolierung

2 in 2



Doppelrohr sehr leicht teilbar mit Folienummantelung

1 in 1



Einsatzbereich: Solartechnik, Heiß-Gas-Leitungen, Kälte u. Wärme, Klima, Lüftung, Haustechnik, Industrie u. v. m.

- » Bestmögliche Ausnutzung der Sonnenwärme und damit Effizienzsteigerung der gesamten Anlage
- » Optimaler Schutz gegen Durchfeuchtung dank der geschlossenzelligen Mikro-Zellstruktur und einer Wasserdampfdiffusionszahl von μ 4000
- » Schwarze Folienummantelung schützt vor mechanischer Beanspruchung und UV-Strahlung
- » hochflexible, vorisolierte Rohrleitungen sparen Zeit und Geld bei der Montage

- » Umweltfreundliche Produktion: Herstellung erfolgt ohne PVC oder FCKW
- » Material in verschiedenen Längen lieferbar,
- » Umfangreiches Zubehör für Anschlüsse
- » Max. Mediumtemperatur bis 150° C (kurzfristig auch bis 175° C)
- » Verbesserte Lebensdauer und keine Beeinträchtigung durch Sonneneinstrahlung
- » Einfaches Trennen und Zusammenfügen der vorisolierten Leitungen ist ohne zusätzliches Werkzeug möglich.



Die Produkte erfüllen die Forderungen der DIN ISO 9001

Flexibles Edelstahlwellrohr EW 30 WG

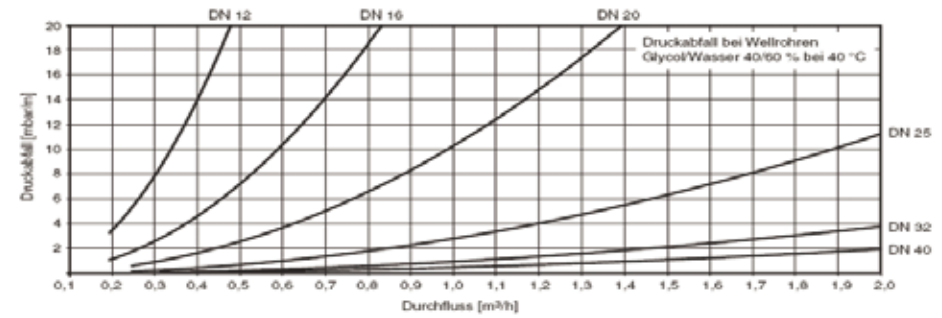
Das EW 30 WG Edelstahl-Wellrohr ist ein flexibles Wellrohr, auf kleinstem Raum biegsam. Verbleibt auch nach dem Biegen in Form. Maximale dauerhafte Betriebstemperatur: 4200 C

Technische Daten

DN	Innen Ø (d1) (mm)	Außen Ø (d2) (mm)	Toleranz (d1, d2) (±mm)	Biegeradius r min mm	Gewicht Kg/m	Betriebsdruck bei 200 C bar	Wandstärke in mm
12	12,6	16,7	0,3	20	K0,086	18	0,22
16	16,5	21,4		25	K0,086	11	0,2
20	20,5	26,7	0,4	30	K0,193	14	0,2
25	25,6	31,7		35	k0,261	10	0,2

Flexibles Edelstahlwellrohr EW 30 WG ist in den Größen DN10* DN12 DN16 DN20 DN25 DN32* DN40* DN50* lieferbar. * Nur auf Anfrage

Druckabfalldiagramm



Technische Daten der Isolierung

Min. und max. Mediumtemperatur	bis + 150° C (kurzzeitig + 175° C)
Wärmeleitfähigkeit l	bei 0° C ≤ 0,038 W/(m·K) bei 40° C ≤ 0,042 W/(m·K)
Brandverhalten, Baustoffklasse	DIN 4102-B2, normalentflammbar
Kupferrohre	DIN EN 1057
empfohlene Fittings	DIN EN 1254
Biegeradius Kupferrohre	max. 4 x Außendurchmesser
Edelstahlwellrohre	nichtrostende austenitische Stahllegierung X6CrNiMoTi17122
Dampfdiffusion	Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl μ ≥ 4.000

Werkstoffnummer 1.4404 X2CrNiMo17-12-3

Analyse in % :
C = max 0,03 Si = 1,00
Mn = max 2,00 P = max 0,045
S = max 0,030 Cr = 16,5 - 18,5
Mo = 2,00 - 2,50 Ni = 11,00 - 14,00

Verwendungszweck und Wärmebehandlung :
Rost- und säurebeständiger Stahl : Chemische Industrie , Molkereien , Brauereien
Lösungsglühen : 1020 - 1120 °C (Wasser)



Technische Daten der Isolierung

	DN12	DN16	DN20	DN25
Dämmschichtdicke		14mm		
Durchmesser D (mm)	75	85	90	100
Höhe H (mm)	45	50	55	60
Gewicht/m (g)	500	560	650	750

