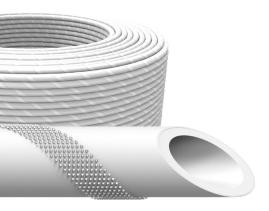




Klettrohr PE-RT (5-Schicht)



Was sind die Vorteile der 5-Schicht Rohr Technologie?

Bei der 3-Schicht Rohr Technologie befindet sich die Sauerstoffsperrschicht auf der außenliegenden Oberfläche des Rohrs und läuft somit immer Gefahr, beim Transport oder der Installation beschädigt zu werden. Mit der 5-Schicht Rohr Technologie ist die Sperrschicht gegen äußere Einwirkungen geschützt, da sie eingebettet zwischen Schichten aus Kunststoff und Haftmaterial liegt.

Eigenschaften

max. Dauertemperaturbelastung	70°C	
max. Temperaturbelastung	95°C	
max. Betriebsdruck (ISO 10508) bei 70°C	6 bar	
Befestigungstechnik	spiralförmig mit Klettband umwickelt	
Standardfarbe innen	transparent	
Standardfarbe außen	weiß	
Sonderfarben	auf Anfrage	
Rohraufdruck	kundenspezifisch	
Verpackung	Kartonage, Folie oder eingestretcht	

Dimension	Außendurchmesser (mm)	Wandstärke (mm)	max. Ringlänge (m)
14 x 2,0	14 + 0,3	2,0 + 0,3	600
16 x 2,0	16 + 0,3	2,0+0,3	300
16 x 2,0	16 + 0,3	2,0 + 0,3	600
17 x 2,0	17 + 0,3	2,0 + 0,3	300
17 x 2,0	17 + 0,3	2,0 + 0,3	600

Außenschicht EVOH-Sauerstoff- Innenrohr PE-RT Haftvermittler Sperrschicht Haftvermittler PE-RT MAINCOR Rohrsysteme GmbH & Co. KG

Anwendung:

- Fußbodenheizung
- Fußbodenkühlung

Normen:

- · ISO 22391
- · DIN 16833

Zulassung:

- SKZ A 522
- · Komo K77483