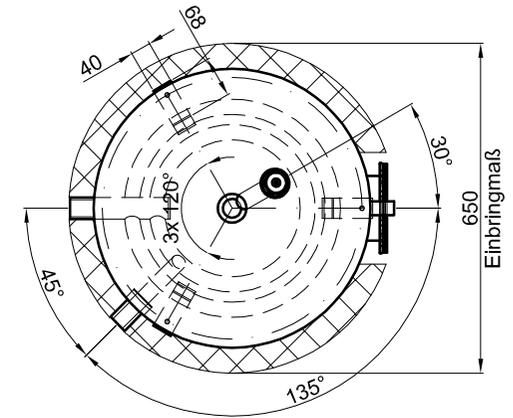
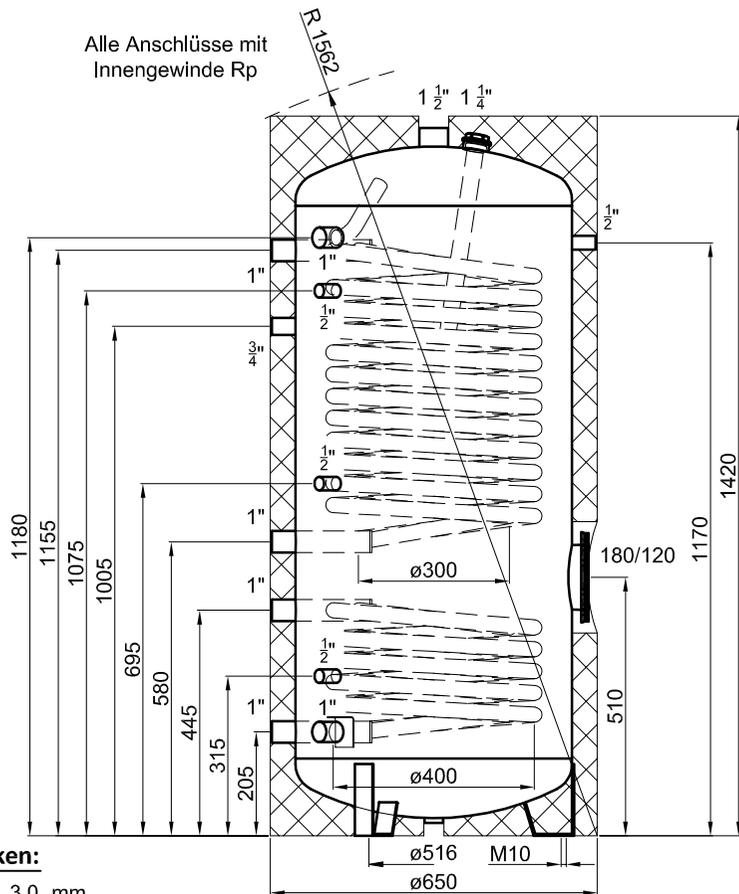


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



Materialstärken:

Mantelblech: 3,0 mm
Klöpferböden: 4,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

PU-Hartschaum
fest aufgeschäumt



Glattrohr-Wärmetauscher unten:

Übertragungsfläche: 1,3 m²
Inhalt: 7,2 l
zulässiger Druck (PS): 16,0 bar
zulässige Temperatur (TS): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JR+AR

Betriebsangaben:

Behälter:

Nennvolumen: 258 l
zulässiger Druck (PS): 10,0 bar
Prüfdruck (PT): 15,0 bar
zulässige Temperatur (TS): 0 - 95 °C
zulässiges Medium: Trinkwasser
Gewicht: 145 kg
Werkstoff: S235JR+AR
Korrosionsschutz: innen emailliert,
außen beschichtet

Glattrohr-Wärmetauscher oben:

Übertragungsfläche: 3,0 m²
Inhalt: 16,5 l
zulässiger Druck (PS): 16,0 bar
zulässige Temperatur (TS): 0 - 110 °C
zulässiges Medium: Wasser/Glykol
Werkstoff: S235JR+AR

TWL-Technologie GmbH
Im Gewerbegebiet 2 - 12
D-92271 Freihung
www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 01.02.2018	Maßstab: M 1:15
Emaillierter Hochleistungs-Solarspeicher Typ SWP-2 300		
Art-Nr. SWP2.0300		