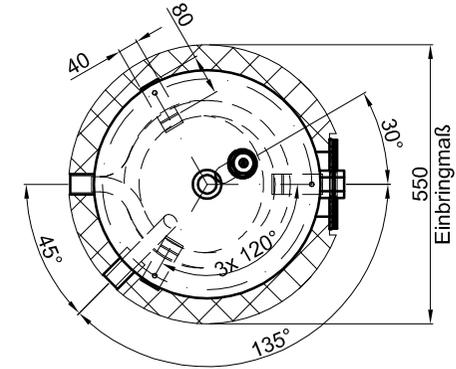
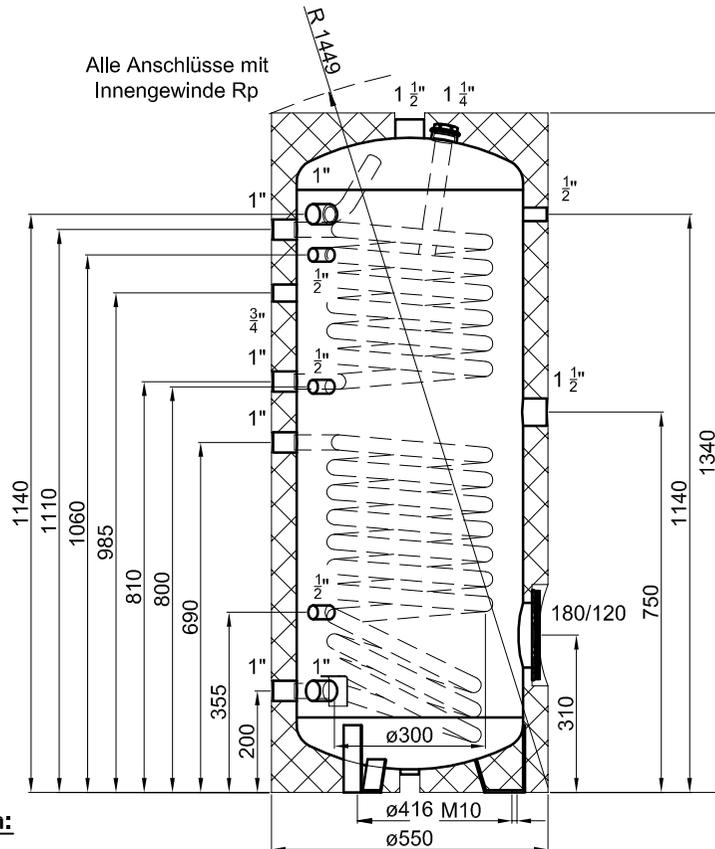


Technische Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.  
Maßangaben können eine Toleranz von +/- 5 mm aufweisen!



**Glattrohr-Wärmetauscher unten:**

Übertragungsfläche: 1,2 m<sup>2</sup>  
 Inhalt: 6,6 l  
 zulässiger Druck (PS): 16,0 bar  
 zulässige Temperatur (TS): 0 - 110 °C  
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
 Werkstoff: S235JR+AR

**Betriebsangaben:**

**Behälter:**

Nennvolumen: 179 l  
 zulässiger Druck (PS): 10,0 bar  
 Prüfdruck (PT): 15,0 bar  
 zulässige Temperatur (TS): 0 - 95 °C  
 zulässiges Medium: Trinkwasser  
 Gewicht: 91 kg  
 Werkstoff: S235JR+AR  
 Korrosionsschutz: innen emailliert,  
 außen beschichtet

**Glattrohr-Wärmetauscher oben:**

Übertragungsfläche: 0,8 m<sup>2</sup>  
 Inhalt: 4,6 l  
 zulässiger Druck (PS): 16,0 bar  
 zulässige Temperatur (TS): 0 - 110 °C  
 zulässiges Medium: Wasser/Glykol  
 Werkstoff: S235JR+AR

**Materialstärken:**

Mantelblech: 3,0 mm  
 Klöpperböden: 4,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

PU-Hartschaum  
fest aufgeschäumt



TWL-Technologie GmbH  
 Im Gewerbegebiet 2 - 12  
 D-92271 Freihung  
 www.twl-technologie.de

Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 10.09.2016	Maßstab: M 1:15
<b>Emaillierter Solarspeicher Typ SO 200</b>		
Art-Nr. SO.0200		