a member of **DAIKIN** group





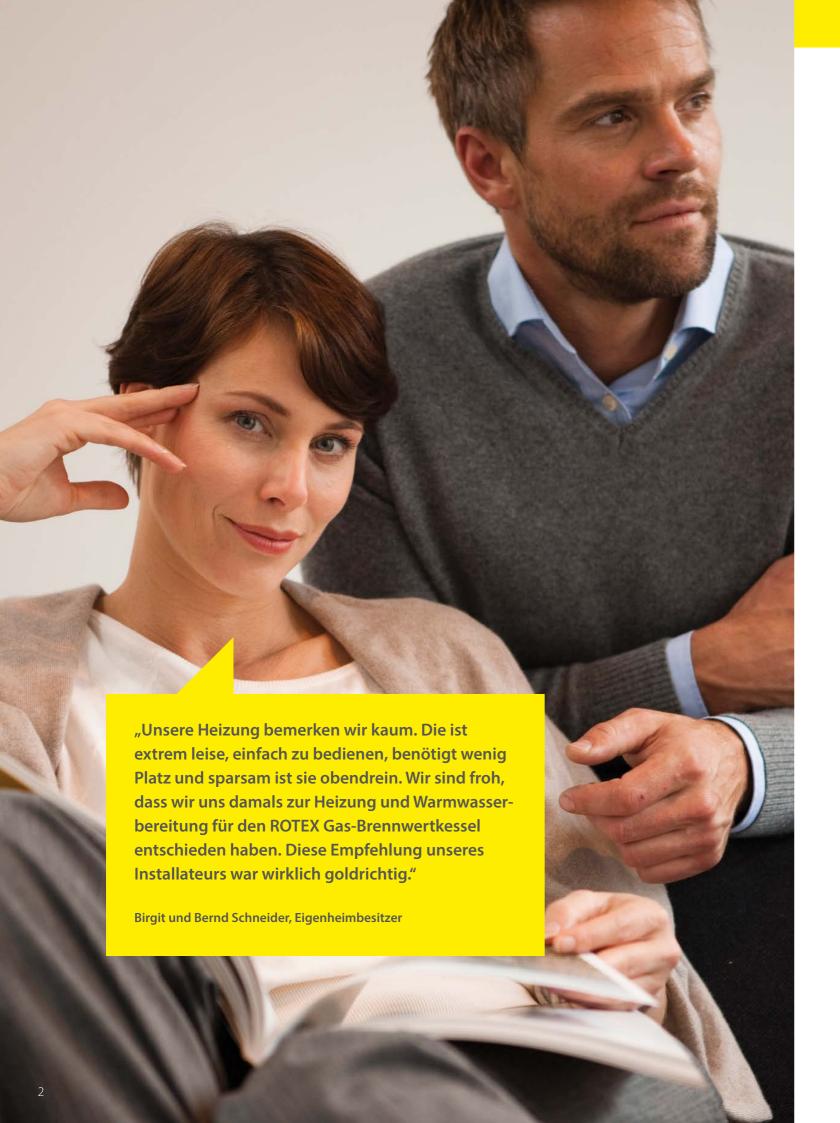
# Wärmstens zu empfehlen: effizient, sicher, sparsam

Gas-Brennwert-Wandgeräte

ROTEX GW smart und ROTEX GW top







# **Gas-Brennwerttechnik von ROTEX**

### Die beste Antwort auf steigende Preise: Effizienz

Energie wird immer kostbarer und teurer. Die Auswahl des Heizkessels für Ihre Heizung ist eine Entscheidung für die nächsten 15 bis 25 Jahre. In dieser Zeit werden die Brennstoffkosten für Ihre Heizanlage ein Vielfaches seines Anschaffungspreises betragen. Deshalb lohnt es sich, die Entscheidung für ein neues Heizsystem sehr sorgfältig zu treffen. Gas-Brennwertsysteme von ROTEX werden unter Einbeziehung neuester verbrennungs- und wärmetechnischer Erkenntnisse entwickelt und produziert.

### Mehrwert durch Brennwert

Modernste Brennwerttechnik wandelt den eingesetzten Brennstoff nahezu ohne Verluste in nutzbare Wärme um. Dabei werden die Abgase so weit abgekühlt, dass der darin enthaltene Wasserdampf auskondensiert. Die Energie, die dabei entsteht, wird als Heizenergie genutzt. So sind Gas-Brennwertkessel bis zu 20% effizienter als normale Heizkessel.

### **Gas-Brennwert-Wandgeräte von ROTEX**

Die wandhängenden Gas-Brennwertkessel GW smart und GW top von ROTEX zeichnen sich durch einen geringen Platzbedarf, einfachste Bedienung und Installation, einen leisen Betrieb sowie maximale Effizienz für Warmwasser und Heizung aus. Dank energiesparender Brennwerttechnik, erreichen die ROTEX Gas-Brennwert-Wandgeräte einen Wirkungsgrad von bis zu 109%.

### Wählen Sie die ideale Lösung für Ihren Bedarf

Bei ROTEX stehen Ihnen verschiedenste energiesparende Gas-Brennwertkessel vom bodenstehenden Kompaktgerät mit integriertem Wärmespeicher bis hin zum platzsparenden Wandgerät zur Auswahl. Die Gas-Hybrid-Wärmepumpe vereint die Vorteile zweier Techniken. Weitere Informationen finden Sie in der jeweiligen Produktbroschüre und auf www.rotex.de.



### **ROTEX Gas-Brennwertkessel**

- 1 Gas-Brennwert-Wandgeräte, ROTEX GW smart
- 2 Gas-Brennwert-Wandgeräte, ROTEX GW top
- 3 Gas-Brennwert-/Solarkombination, ROTEX GCU compact
- 4 Gas-Brennwert-Wärmepumpenkombination, ROTEX HPU hybrid

# Alles nur eine Frage der richtigen Technik



ROTEX GW smart

Der kleinste und leichteste

Gas-Brennwertkessel seiner Klasse

Erhältlich in zwei Versionen: Ausführung T mit integriertem 3-Wege-Ventil zur Speicherladung

Ausführung C mit integrierte Warmwasserbereitung



ROTEX GW top Gas-Brennwertkessel mit 10 Jahren Garantie auf den Wärmetauscher

Erhältlich in zwei Versionen: Ausführung T zur Speicherladung (Zubehör erforderlich)

Ausführung C mit integrierter Warmwasserbereitung

	1- und 2-Fa	milienhaus	Wohnung			
Gas-Brennwertkessel	1 Heizkreis	2 Heizkreise	1 Heizkreis	2 Heizkreise	Kombi Brennwert & Solar oder andere Wärmequellen	Regenerativ
GCU compact	√	√	-	-	✓	O <sup>2)</sup>
GW smart T	0	-	✓	-	O <sup>1)</sup>	O <sup>2)</sup>
GW smart C	0	-	✓	-	-	-
GW top T	0	0	0	✓	O <sup>1)</sup>	O <sup>2)</sup>
GW top C	0	0	0	✓	_	-
HPU hybrid	0	0	-	-	O <sup>1)</sup>	✓

✓ Empfehlung O geei

✓ O geei

✓ Empfehlung O geei

✓ O geei

o geeignet

nicht verfügbar

o<sup>2)</sup> in Verbindung mit Solar

# Höchster Warmwasserkomfort

### Warmes Wasser zu jeder Zeit

Bei der Warmwasserbereitung haben Sie sowohl beim GW smart als auch beim GW top die Wahl zwischen dem hygienischen Durchlauferhitzer-Prinzip (Ausführung C) oder der Kombination mit dem ROTEX Hochleistungs-Wärmespeicher Sanicube für maximale Trinkwasserhygiene und höchsten Warmwasserkomfort (Ausführung T).

### 1. Der Kombi-Kessel (Ausführung C)

Im Durchlauferhitzer-Prinzip sorgt das Gerät sowohl für die Wassererwärmung für die Heizung als auch zur Bereitstellung von Warmwasser.

# 2. Die Kombination mit einem Wärmespeicher (Ausführung T)

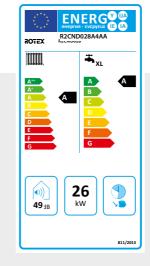
Bei erhöhtem Warmwasserbedarf oder der Ergänzung durch eine thermische Solaranlage empfiehlt sich die Kombination mit einem Wärmespeicher. Der ROTEX Sanicube ist den neusten wärmetechnischen und wasserhygienischen Anforderungen entsprechend konzipiert. Aufgrund seines Konstruktionskonzepts liefert er jederzeit hygienisches Warmwasser.

### Ausführung C - Darstellung mit GW top



Ausführung T - Darstellung mit GW smart





**Kombilabel** GW smart 28C

### Energieeffizienzlabel für Heizungen

Die Energielabels geben zuverlässig die exakte Effizienzklassen an. Durch die Kennzeichnung werden die einzelnen Heizprodukte vergleichbarer und sie dienen als wichtige Entscheidungshilfe beim Kauf.

**Attraktive Förderung:** Der Einbau eines ROTEX GW smart oder eines GW top mit einer Solaranlage für Warmwasser und Heizung wird in der Modernisierung mit bis zu 2.500 Euro\* gefördert.

\* Stand 01.04.2015. Angaben zu Förderbeträgen ohne Gewähr und vorbehaltlich gesetzlicher Änderungen.

Gasadaptives Verbrennungs system Lambda Gx **Gas-Brennwert-Wandgerät**ROTEX GW smart



Der Kessel kann dank der Brennergruppe kontinuierlich mi einer Mindestkapazität von 3 kW betrieben werden

1:8 Modulation dank frequenz gesteuertem Gebläse

Hydraulikgruppe: Der Messing gelötete, rostfreie Wärmetausche bietet eine hohe Wärmeübertragung und einen hohen Korrosionsschutz

Einsparung von elektrischer Energie mit der frequenzgesteuerten Zirkulationspumpe (PWM)

### Kompakte Maße und einfache Installation

Der GW smart besticht durch modernes Design sowie zukunftsweisende Technik und einem Wirkungsgrad von bis zu 109%. Mit nur 27 Kilogramm ist der Gas-Brennwertkessel besonders leicht und dank kompakter Abmessungen flexibel zu installieren. Durch die von vorne zugänglichen Komponenten ist der GW smart zudem einfach zu warten.

### Lambda-Gx

Der GW smart ist mit einer automatisierten Verbrennungsregelung ausgestattet. Diese ermöglicht die selbsttätige Anpassung an verschiedene Gasarten und sorgt dafür, dass der Gas-Brennwertkessel immer effizient arbeitet. Fast alle Gasarten, auch Flüssiggas, können damit bestmöglich kontrolliert verbrannt werden.

### Hocheffizient und flexibel

Die Modulationsrate von 1:8 passt die Brenner- und Pumpenleistung an den individuellen Leistungsbedarf an. Eine integrierte Abgas-Rückstromsicherung ermöglicht eine Mehrfachbelegung, somit entfällt eine separate Zertifizierung.

### Steuerung per Smartphone



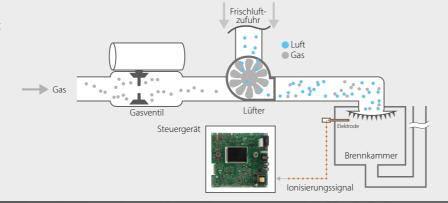
Mit dem LAN-Adapter können Sie den GW smart ganz bequem mit dem Smartphone steuern (Raumthermostat erforderlich).

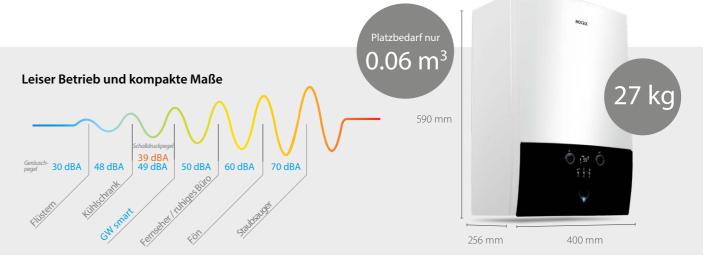
## Ihre Vorteile mit dem ROTEX GW smart Gas-Brennwert-Wandgerät

- Kleinster und leichtester Brennwertkessel seiner Klasse
- Energiesparende Brennwerttechnik mit einem Wirkungsgrad von bis zu 109%
- Optimale Brennstoffausnutzung trotz unterschiedlicher Gasqualitäten aufgrund gasadaptivem Verbrennungssystem Lambda-Gx
- Einfache Wartung und flexible Installation
- Extrem leiser Betrieb
- Integriertes 3-Wege-Ventil zur Kombination mit einem Wärmespeicher
- Mehrfachbelegung möglich
- Steuerung per Smartphone möglich

### $Gas adaptives\ Verbrennungs system\ Lambda\ Gx$

Optimale Brennstoffausnutzung trotz unterschiedlicher Gasqualitäten aufgrund gasadaptivem Verbrennungssystem Lambda-Gx.





GW smart - modern und zukunftsweisend

# Cas-Brennwert-Wandgerät ROTEX GW top

Leiser Betrieb und geringe Wärmeabstrahlungsverluste durch Vakuumisolierung

Ventilator mit
Geschwindigkeitskontrolle

Wartungsarm durch geringe Anzahl an Verschleißteilen

Pneumatische Gasventilkombination regelt das Gas-Luft-Verhältnis und garantiert gleichbleibende Verbrennungsqualität über den gesamten Leistungsbereich

Hocheffizienzpumpe

# **GW top - Komfort mit Garantie**

### Maximale Effizienz auf kleinstem Raum

Der Gas-Brennwert-Wandkessel ROTEX GW top bietet komfortabelste Technik auf kleinstem Raum mit maximaler Effizienz für Warmwasser und Heizung und das mit vielfach bewährter Technik. Die Warmwasserbereitung erfolgt im Durchlauf-Prinzip (Ausführung C) oder in Kombination mit dem ROTEX Hochleistungs-Wärmespeicher Sanicube für maximale Trinkwasserhygiene und höchsten Warmwasserkomfort (Ausführung T). Einfachste Bedienung sowie sein leiser Betrieb zeichnen den ROTEX GW top aus.

### Einfach, komfortabel, individuell

Für den variablen Einsatz stehen beim ROTEX GW top verschiedene Leistungsklassen und vielseitige abgastechnische Installationsvarianten zur Verfügung. Der Betrieb ist sowohl mit Erd- als auch mit Flüssiggas möglich.

### **Schnelle Installation und Wartung**

Die zusätzlich verfügbare Montageschiene mit vorinstalliertem Ausdehnungsgefäß und allen notwendigen Anschlussventilen ermöglicht eine schnelle und einfache Installation auf kleinstem Raum. Das kompakte Produktdesign mit einer geringen Anzahl an Einzelkomponenten erhöht nicht nur die Zuverlässigkeit des Geräts, sondern reduziert auch den üblichen Wartungsaufwand. Alle Einzelteile sind leicht von vorne zugänglich und vereinfachen somit die Wartung zusätzlich.

Auf die Wärmetauscher der Modelle GW top gewährt Ihnen ROTEX 10 Jahre Garantie.

### Ihre Vorteile mit dem ROTEX GW top Gas-Brennwert-Wandgerät

- Energiesparende Brennwerttechnik mit einem Wirkungsgrad von bis zu 109%
- Langlebigkeit durch Kupferrohre im Wärmetauscher
- Komfortabelste Technik auf kleinstem Raum
- Extrem leiser Betrieb
- Mit 3-Wege-Ventil ideal zur Kombination mit einem Wärmespeicher
- Abgas-Mehrfachbelegung möglich
- 10 Jahre Garantie auf den Wärmetauscher



### Innovativer Wärmetauscher

Die vergrößerte Wärmetauscherfläche mit Labyrinth-Lamellen und eine Hocheffizienzpumpe sorgen für eine verbesserte Wärmeübertragung.



### **Raumstation ROTEX GW top**

Mit der Raumstation regeln Sie intuitiv alle Funktionen des ROTEX GW top. Ein Klartextdisplay und vorkonfigurierte Bedientasten bieten maximalen Komfort. Neben der Anzeige und Anpassung der Temperaturwerte machen zahlreiche Zusatzfunktionen, wie z. B. die Zeitprogrammsteuerung, Raumthermostatfunktion sowie die temperaturgeregelte Nachtabsenkung, die Raumstation besonders attraktiv.

# Beim Heizungskauf auf Trinkwasserhygiene achten

### ROTEX Sanicube - der hygienische Wärmespeicher

Der ROTEX Wärmespeicher ist eine Kombination aus Warmwasserspeicher und Durchlauf-Wassererwärmer. Dabei ist die eigentliche Wärme nicht im Trinkwasser selbst gespeichert, sondern im davon klar getrennten Speicherwasser. Durch die optimale Speicherschichtung ist die Versorgung mit warmem Wasser immer gewährleistet.

**Das Trinkwasser** befindet sich in einem Hochleistungs-Wärmetauscher aus langlebigem Edelstahl (INOX). Ihr Trinkwasser bleibt hygienisch einwandfrei.

Das Speicherwasser wird bei Inbetriebnahme einmalig eingefüllt und dient nur der Wärmespeicherung. Es wird weder ausgetauscht noch verbraucht. Innen- und Außenwand des Speicherbehälters bestehen aus stoß- und schlagfestem Polypropylen, der Raum dazwischen ist hochwärmedämmend ausgeschäumt. Daraus resultieren sehr gute Wärmedämmwerte und minimale Oberflächenverluste.





### Ihre Vorteile mit dem ROTEX Sanicube Wärmespeicher

### Höchste Effizienz

• Effizient energiesparend dank Vollwärmedämmung aus PU-Hartschaum

### Hygiene

- Höchste Hygiene durch Trennung von Speicher- und Trinkwasser
- Keine Ablagerungen, keine Legionellenbildung

### Wie für Sie gemacht

- Minimaler Platzbedarf und einfache Montage dank kompakter Bauweise und geringem Gewicht
- Langlebig und sicher durch die verwendeten Materialien Edelstahl und Kunststoff
- Verkalkungsarm
- Ausgereifte innovative Technologie mit 25 Jahren Erfahrung
- Modulares System: Zusammenschluss mehrerer Speicher bei großem Warmwasserbedarf möglich
- Anschluss an unterschiedlichste Wärmeerzeuger und Wärmequellen

## ROTEX Solaris: 2 Möglichkeiten - immer erste Wahl

ROTEX Solaris gibt es in zwei unterschiedlichen Varianten, die allen baulichen Gegebenheiten und individuellen Anforderungen gerecht werden.

Sonnen-Systeme von ROTEX

### 1. Das Drucksolar-System (Solaris-P)

Das Drucksolar-System überzeugt durch die Einfachheit seiner Montage und ist für alle Anwendungen und Gebäude geeignet. Es arbeitet bei beliebiger Rohrlänge und Förderhöhe effizient und sicher. Durch den durchdachten Aufbau der ROTEX Solarspeicher konnte auf einen zusätzlichen Plattenwärmetauscher verzichtet werden. Ein Bivalenz-Wärmetauscher für Drucksolar oder andere Wärmequellen ist bereits integriert. Das macht das System einfach und flexibel.

### 2. Das direkte Drain-Back-System (Solaris-DB)

Wenn es die baulichen Gegebenheiten zulassen, empfiehlt sich das drucklose und direkte Drain-Back-System. Hier wird das Speicherwasser direkt und ohne Wärmetauscher in die Solarkollektoren gefördert, dort erwärmt und wieder in den Speicher eingeschichtet. Dadurch werden der Wirkungsgrad der Solarkollektoren und der Gesamtnutzen der Anlage nochmals deutlich erhöht.

Durch das drucklose System entfallen sonst notwendige Komponenten wie Ausdehnungsgefäß, Überdruckventil, Manometer und Wärmetauscher. Die Solaris-Kollektoren werden nur befüllt, wenn von der Sonne genügend Wärmeenergie angeboten wird und wenn das Speichersystem auch Wärmeenergie aufnehmen kann.

Die vollautomatische Regelung steuert das System eigenständig, so dass die Solarenergie optimal ausgenutzt wird. Wenn die Sonne nicht ausreichend scheint, oder wenn der Solarspeicher keine Wärme mehr benötigt, schaltet die Förderpumpe ab und das gesamte Solar-System entleert sich in den Speicher. Die Zugabe von Frostschutzmitteln ist nicht notwendig, da die Kollektorfläche bei Nichtbetrieb der Anlage nicht mit Wasser gefüllt ist – ein weiterer Pluspunkt in Sachen Umwelt! Dieses Funktionsprinzip funktioniert nur, wenn die Verbindungsleitungen im Gebäude und auf dem Dach mit einem stetigen Gefälle verlegt werden können. Ist dies nicht möglich, ist das Drucksolar-System die optimale Alternative.

### **Exzellente Werte für Paketlabel**

Die Kombination mit einer thermischen Solaranlage ist die wirksamste Möglichkeit, die Effizienzklasse der Gesamtanlage zu verbessern. Der ROTEX Wärmespeicher Sanicube ist die ideale Ergänzung zum ROTEX GW smart / GW top (Ausführung T) und bereits für die Solaranbindung optimiert. In Kombination mit ROTEX Solaris wird das System zu Ihrer persönlichen Sonnenheizung. Die integrierte Heizungsunterstützung und das große Speichervolumen führen zu einer Aufwertung der Anlage in der Energieeffizienzklasse bei der Trinkwassererwärmung und auch für die Raumheizung.

### **ROTEX-Solaris Kollektoren - flexible Montage**

Die Solaris-Kollektoren wandeln durch ihre hochselektive Beschichtung nahezu die gesamte kurzwellige Sonnenstrahlung in Wärme um. Drei verschiedene Kollektorgrößen ermöglichen eine flexible Anpassung an alle Gegebenheiten Ihres Daches. Da jedes Gebäude anders ist, gibt es verschiedene Möglichkeiten, die ROTEX Flachkollektoren auf dem Dach zu installieren. Die Kollektoren können auf die Ziegel montiert werden (Aufdach), in das Dach integriert werden (Indach) oder mit einem speziellen Unterbau auf einem Flachdach angebracht werden.



### Unser Lebensmittel Nr. 1 – sauberes Wasser

Das hygienische Wärmespeicher-Prinzip:
Das zu erwärmende Trinkwasser wird durch einen separaten HochleistungsWärmetauscher aus Edelstahl geführt und erwärmt. Wasser, das als erstes
eingespeist wird, wird auch als erstes wieder entnommen (First-in-first-out-Prinzip).

# **Technische Daten**



Gas

pegel Hinweis

Schallleistungs-







GW smart Ausführung C	(R2CND0) - zur Warmwasser	bereitung im Dur	24C 24A4AA	28C 28A4AA	35C 35A4AA		
Energie- effizienzklasse	Raumwärmeerzeugung - Ausführung C	VL 55 °C (ohne F lung)	VL 55 °C (ohne Regelung)		A	A	A
		VL 55 °C im Verb Regelung	VL 55 °C im Verbund mit Regelung		A	A	A
	Warmwasserbereitung (Zapf	profil) - nur Ausfüh	rung C	<b>=</b>	A (XL)	A (XL)	A (XL)
Kessel	Abgabe Pn bei (80/60 °C) min			kW	2,8	4,7	4,6
				kW	22,8	26,3	33,2
	Abgabe Pn bei (50/30 °C)			kW	3,1	5,2	5,2
			nom.	kW	24,0	28,2	35,0
	Geräteart		C13x / C33x / C43x / C53x / C63x / C83x / C93x / B23 / B23P / B33 / B53 / B53P				
	NOx-Klasse					6	
	Effizienz	Netto-Brennwert		%	108,7	108,9	108,7
	Wassertemperatur		max.	°℃	100		
Abgas	Anschluss			mm	60		
Zuluft	Anschluss konzentrisch			mm	100		
Abmessungen	Gerät	Höhe	Höhe		590	695	695
		Breite		mm	400	440	440
	Tiefe				256	295	295
Gewicht	Gerät			kg	27 37		
Pumpe	Тур				Grundfos UPM3 15-75 CHB		
Brauchwasser	Temperatur		max.	°⊂		60	
							1

12,0

mm

dbA

14,0

19 (3/4") AG

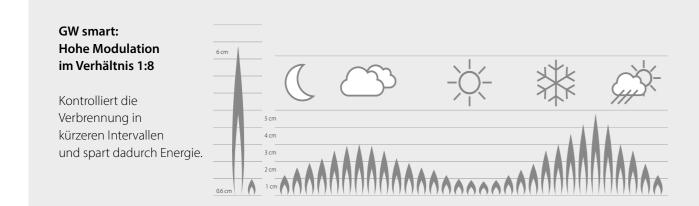
49

16,0

52



GW smart Ausführung T (l	R2TND0)- mit integriertem 3	12T 24A4AA	18T 18A4AA	24T 18A4AA	28T 28A4AA	35T 35A4AA			
Energie- effizienzklasse	Raumwärmeerzeugung - Ausführung T	VL 55 °C (ohne lung)	VL 55 °C (ohne Regelung)		А	А	A	A	А
		VL 55 °C im Ver Regelung	VL 55 °C im Verbund mit Regelung		A	A	A	А	А
	Warmwasserbereitung (Zap	fprofil) - nur Ausfü	hrung C	<b>=</b>	-	-	-	-	-
Kessel	- 1 gala - 1 1 a a 1 (a a 1 a a 1			kW kW	2,8 10,9	2,8 16,6	2,8 22,8	4,7 26,3	4,6 33,2
	Abgabe Pn bei (50/30 °C) min.			kW	3,1	3,1	3,1	5,2	5,2
	nom.   kW   Geräteart				12,0				
	NOx-Klasse				6				
	Effizienz	Netto-Brennwe	ert	%	109,5	109,1	108,7	108,9	108,7
	Wassertemperatur max.				100				
Abgas	Anschluss			mm	60				
Zuluft	Anschluss konzentrisch			mm	100				
Abmessungen	Gerät	Höhe		mm	590 695			595	
		Breite	Breite		400			4	140
	Tiefe			mm				295	
Gewicht	Gerät			kg	26,5 35,5				35,5
Pumpe	Тур			°C	Grundfos UPM3 15-75 CHB				
Brauchwasser	Temperatur max.								
	Spezifischer Wasserdurchfluss D bei 40/10 °C (EN 13203)				-	-	-	-	-
	min. Wasserdurchfluss Dm				-	-	-	-	-
Gas	Rohrleitungsanschlüsse				19 (3/4") AG				
Schallleistungs- pegel	nach EN14825				42	46	49	49	52
Hinweis	Der GW smart kann nach Ge	eräteumstellung so	owohl mit l	Erd- als a	auch mit Flü	issiggas betri	eben werder	1	



Spezifischer Wasserdurchfluss D bei 40/10 °C (EN 13203) | I/min

Der GW smart kann sowohl mit Erd- als auch mit Flüssiggas betrieben werden

min. Wasserdurchfluss Dm

Rohrleitungsanschlüsse

nach EN14825





### Steuerung des GW smart via Smartphone

Mit der Smart App und dem LAN-Adapter können Sie Ihre Heizung bequem mit dem Smartphone steuern. Die Regelung übernimmt neben Steuerfunktionen Ihres Gerätes auch die Überwachung Ihrer Anlage. Diese übergreifende Möglichkeit des Systemmanagements ermöglicht Ihnen ihre Anlage optimal auf Ihren persönlichen Komfort abzustimmen.

# **Technische Daten**







	(RKOMBG)- zur Warmwasser RHOBG) zur Speicherladung	bereitung im Du	rinzip	22C 22AAV1	28C 28AAV1	33C 33AAV1	12T	18T	
Energieeffizi- enzklasse	Raumwärmeerzeugung - Ausführung C / T	VL 55 °C (ohne F lung)	VL 55 °C (ohne Regelung)		A	A	A	A	A
(Skala A++ - G)		VL 55 °C im Verbund mit Regelung			А	A	A	A	А
	Warmwasserbereitung (Zapf	orofil) - nur Ausfüh	rung C	<b>=</b>	A (L)	A (XL)	A (XL)	-	-
Kessel	Abgabe Pn bei (80/60 °C) nom.				22,7	28,4	32,1	12,2	17,8
	Abgabe Pn bei (50/30 °C)	nom.	kW	23,8	31,1	35,0	3,8	6,0	
	Geräteart			C13x / C33x / C43x / C53x / C63x / C83x / C93x					
	NOx-Klasse		5 (< 60 mg / kWh)						
	Effizienz	Netto-Brennwer	o-Brennwert		107	107	109	109	109
	Wassertemperatur	°C	90	90	90	90	90		
Abgas	Anschluss		mm	60					
Zuluft	Anschluss			mm	100				
Abmessungen	Gerät	Höhe		mm	590	650	710	590	590
		Breite		mm	450	450	450	450	450
		Tiefe		mm	240	240	240	240	240
Gewicht	Gerät			kg	30	33	36	28	28
Pumpe	Тур				Hocheffizienzpumpe				
Brauchwasser	Temperatur		max.	°C	60	60	60	-	-
	Spezifischer Wasserdurchflus	l/min	10 (1) 6 (2)	12,5 (1) 7,5 (2)	15 (1) 9 (2)	-	-		
	min. Wasserdurchfluss Dm	l/min	1,5	1,5	1,5	-	-		
Gas	Rohrleitungsanschlüsse	mm	15	15	15	15	15		
Hinweis	(1) Einstellung 40 °C / (2) Einstellung 60 °C Der GW top kann nach Geräteumstellung sowohl mit Erd- als auch mit Flüssiggas betrieben werden								

# 4500 4000 3500 3000 2500 2000 1500 1000

### Beste Effizienz in Verbindung mit Solar

Das Diagramm zeigt den monatlichen Energieverbrauch eines durchschnittlichen Einfamilienhauses. Es vergleicht zwei Anlagentypen: Der weiße Balken stellt den Energieverbrauch mit einem alten Heizkessel dar. Der grau/gelbe Balken zeigt eine Anlage mit dem ROTEX GW top mit 4 Solarkollektoren.

☐ Altanlage ■ Brennwert-Heizkessel ■ Solarenergienutzung











			SCS 538/16/0-DB	SCS 538/16/16-DB	SCS 328/14/0-P	SCS 538/16/0-P	SCS 538/16/16-P		
Speicher	Wasservolumen I		294	477	294	477	477		
	Energieeffizienzklasse			В	В	В	В	В	
Ab-	Gerät	Höhe	mm	1.660	1.660	1.650	1.660	1.660	
messungen		Breite	mm	790	790	595	790	790	
		Tiefe	mm	790	790	615	790	790	
Gewicht kg		85	85	53	85	85			
Trinkwasserinhalt I			24,5	24,5	19	25,9	25,9		
Hygienische V prinzip	Warmwasserbereitung	im Durc	hlauf-	•	•	•	•	•	
Solar-	Drain-Back Drucksolar			•	•		•		
kombination						•		•	
	Solare Heizungsunterstützung			•	•		•	•	
Bivalenzlösung (Kombination mit zusätzlichem Wärmeerzeuger oder Schwimmbad)				•			•		

### Innovatives Wärmespeicherkonzept – Hygienisch, flexibel und zukunftsfähig

Alle ROTEX Produkte mit dem ECH<sub>2</sub>O-Siegel zeichnen sich durch ein einzigartiges Wärmespeicher-Prinzip aus. Besonders platzsparend, mit höchstem Warmwasserkomfort und offen für zusätzliche Wärmequellen.











Solaris Flachkollektoren			V21P	V26P	H26P		
Abmessungen Höhe m		mm	2.000	2.000	1.300		
	Breite n		1.006	1.300	2.000		
	Tiefe	mm	85	85	85		
Gewicht kg			35	42	42		
Wasserinhalt (Volumen)			1,3	1,7	2,1		
Oberfläche Brutto (Außen) m²			2,01	2,6	2,6		
Beschichtung			mikrothermisch (Absorption max. 96 %, Emission ca. 5% +/2%)				
Absorber			Harfenförmige Kupferleitung mit lasergeschweißter, äußerst selektiver, beschichteter Aluminiumplatte				
Verglasung			Einfach verglastes Sicherheitsglas, Übertragung +/- 92 %				
Zulässige Dachneigung Min. °		0	15	15	15		
Max. °		80	80	80			

Die Kollektoren sind dauerhaft stillstandsfest und thermoschockgeprüft. Kollektormindestertrag über 525 kWh/m² bei 40% Deckungsanteil (Standort Würzburg).

Alle ROTEX Zubehöre in der aktuellen ROTEX Preisliste. Bitte fragen Sie Ihren Heizungs-Fachbetrieb. Irrtum und technische Änderungen der in gedruckten Unterlagen enthaltenen Daten vorbehalten.

Energieeffizienzlabel sowie aktuelle Produktdatenblätter können Sie im Energy Label Generator unter www.rotex.de abrufen.

### a member of **DAIKIN** group



### Was ROTEX von anderen Herstellern unterscheidet

Wir bieten Ihnen individuelle Lösungen für ein optimales Wohn- und Arbeitsklima – natürlich, intelligent, zukunftssicher.

ROTEX ist Hersteller und Anbieter kompletter, innovativer und umweltschonender Heizungssysteme – und das mit jahrzehntelanger Erfahrung. Seit 1973 steht ROTEX für Innovation und Know-how in der Wärmeerzeugung, -speicherung und -verteilung. Bei der Produktentwicklung unserer hochwertigen und perfekt aufeinander abgestimmten Einzelkomponenten steht immer der Nutzen für den Anwender im Vordergrund.

Das ROTEX Produktportfolio erstreckt sich von Wärmepumpen, Brennwertheizkesseln für Öl und Gas, Solaranlagen und Wärmespeichern über Fußbodenheizungen und Heizöllagertanks bis hin zu Regenwasserspeichern. Innovative Systeme, die eine optimale Nutzung von herkömmlichen und alternativen Energieträgern in Ein- und Mehrfamilienhäusern ermöglichen. Egal ob Neubau oder Modernisierung. ROTEX Produkte stehen für eine einzigartige Kosten-Effizienz bei maximaler Umweltverträglichkeit und höchster Flexibilität.

Die ROTEX Heating Systems GmbH ist eine hundertprozentige Tochter der Daikin Europe NV und somit Mitglied der DAIKIN Gruppe des weltweit führenden Herstellers und Anbieters von Anlagen zur Heizung, Lüftung und Klimatisierung. Durch unsere vereinte Kompetenz entstehen optimale Produktlösungen, die höchsten Anwender-Ansprüchen gerecht werden.

### **ROTEX Heating Systems GmbH**

Langwiesenstraße 10 D-74363 Güglingen www.rotex.de



