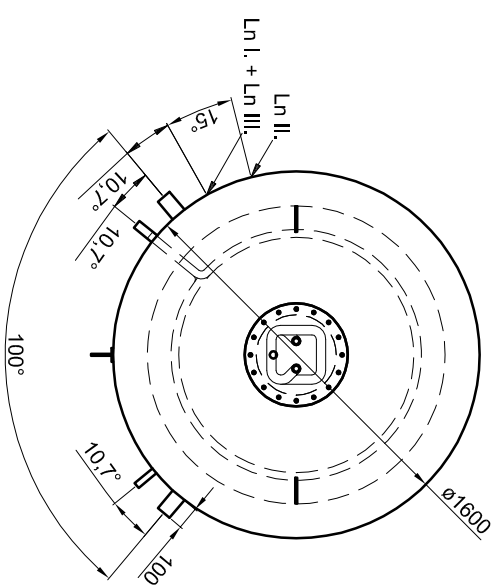
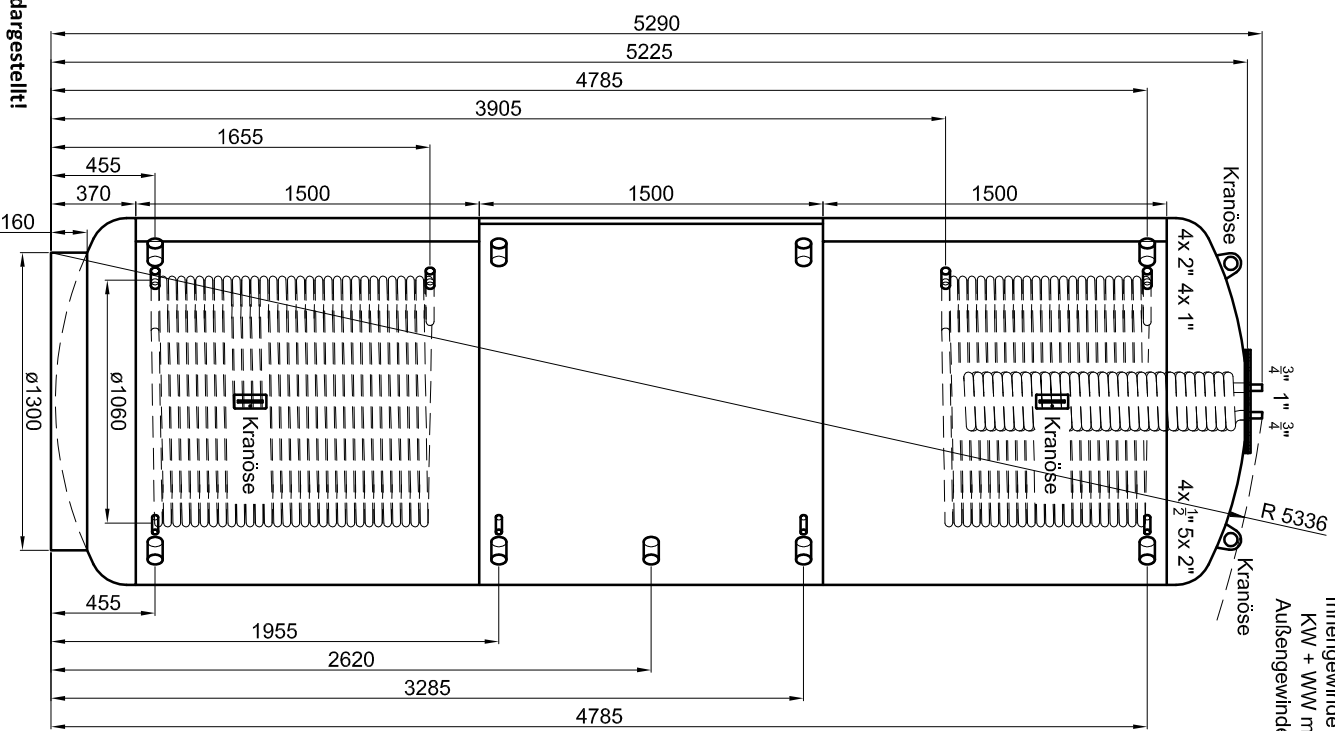


Alle Anschlüsse mit
Innengewinde Rp
KW + WW mit
Außengewinde R



Betriebsangaben:

Behälter:		Glattrohr-Wärmetauscher unten:	
Nennvolumen:	9.722 l	Übertragungsfläche:	10,6 m²
zulässiger Druck (pS):	3,0 bar	Inhalt:	66,7 l
Prüfdruck (pT):	4,5 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (tS):	0 - 95 °C	zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Wasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Gewicht:	1.329 kg	Werkstoff:	S235JR+AR
Werkstoff:	S235JR+AR		
Korrosionsschutz:	außen beschichtet		

Edelstahl-Wellrohr-Wärmetauscher:		Glattrohr-Wärmetauscher oben:	
Übertragungsfläche:	5,8 m²	Übertragungsfläche:	7,8 m²
Inhalt:	29,2 l	Inhalt:	49,0 l
zulässiger Druck (pS):	10,0 bar	zulässiger Druck (pS):	16,0 bar
zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C	zulässige Temperatur (tS):	0 - 110 °C
zulässiges Medium:	Trinkwasser	zulässiges Medium:	Wasser/Glykol
Werkstoff:	1,4404	Werkstoff:	S235JR+AR

Materialstärken:
Mantelblech: 4,0 mm
Klörperböden: 5,0 mm

Materialstärken sind nicht dargestellt!

TWL-Technologie GmbH Im Gewerbegebiet 2 - 12 D-92271 Freihung		Hygiene-Kombispeicher Typ KER-2 10000	
www.twl-technologie.de	Gezeichnet: Julian Klier	Datum: 01.09.2016	Maßstab: M 1:33
		Art-Nr. KER2.10000	