

EG-PELLET

Die Konstrukteure der Firma GRÉN haben Heizanlagen erstellt, die nach den neuesten Standards in der Heiztechnik projektiert und gefertigt werden. Ihre Ziele sind: leichte Bedienung, niedriger Brennstoffverbrauch, hohe Funktionstüchtigkeit des Kessels.

Der Kessel EG-PELLET ist zum Beheizen von Passivhäusern, Ein- und Mehrfamilienhäusern, Büros, Werkstätten, kleinen und großen Bauernhöfen, Ämtern u.ä. geeignet.

EG-PELLET ist ein Gerät der "besseren" Kessel für Pellets, das von vielen Nutzern im In- und Ausland geschätzt wird.



*Garantie 5 Jahre



Energiesparend



ökologisch



einfache Bedienung



niedrige Emissionen

Technische Besonderheiten

- Besonders Effiziente Verbrennung
- Moderne Automatik
- Modernes Reinigungssystem
- Lambdasonde
- Niedrige Emissionen
- Modernes Design
- Moderner Wärmetauscher
- Hohe Qualität der Komponenten
- Niedrige Betriebskosten

*Garantie 5 Jahre auf die Dichtheit des Wärmetauschers und der Schweißnähte

Brennstoff:



pellet



Lambda Sonde



Die Steuerung reguliert das Gebläse, die Förderschnecke, Vorlaufpumpe und Brauchwasserpumpe

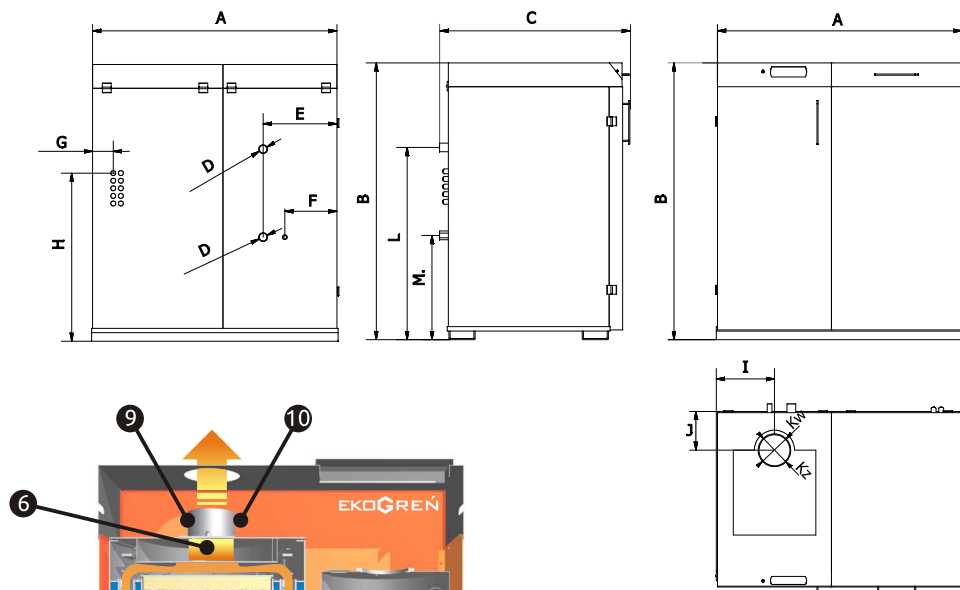


CE 0036

Technische Parameter

Parameter	EG - 10	EG - 10 P*	EG - 15	EG - 15 P*	EG - 25	EG - 25 P*	EG - 40	EG - 40 P*	EG - 60	EG - 60 P*
Leistung kW	10	10	15	25	25	25	40	40	60	60
Gewicht Kg	320	335	320	335	320	340	375	400	420	460
Wasservolumen dm ³	72	72	64	64	64	64	74	74	91	91
Höhe Rücklaufanschluss D-mm	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Abgasstutzen Außen Ø Kz-mm	153	153	153	153	153	153	153	153	180	180
Breite A-mm	1155	1460	1155	1460	1155	1460	1155	1460	1155	1460
Höhe B-mm	1275	1360	1275	1360	1275	1360	1375	1485	1375	1485
Tiefe C-mm	865	865	865	865	865	865	865	865	865	865
Abgasstutzen Ø Kw-mm	146	146	146	146	146	146	146	146	174	174
Minimale Höhe Aufstellraum	1831	1916	1831	1916	1831	1916	1931	2041	1931	2041
Abgastemperatur min. °C	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90
Abgastemperatur max. °C	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Brennkammervolumen dm ³	169	320	169	320	169	320	196	340	223	450
maximal Druck bar	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
erforderlicher Schornsteinzug mbar	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Brennstoff	PELLET									
Brennstoffverbrauch kg/h	2,2	2,2	3,2	3,2	5,4	5,4	8,6	8,6	13	13
Wirkungsgrad %	91-95	91-95	91-95	91-95	91-95	91-95	91-95	91-95	91-95	91-95
Ø D-Zoll	M 1 1/4	M 1 1/4	M 1 1/4	M 1 1/4	M 1 1/4	M 1 1/4	M 1 1/4	M 1 1/4	M 1 1/4	M 1 1/4
E-mm	340	340	340	340	340	340	340	340	340	340
F-mm	235	235	235	235	235	235	235	235	235	235
G-mm	95	155	95	155	95	155	95	155	95	155
H-mm	565	570	565	570	565	570	570	570	570	570
I-mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
J-mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
L-mm	885	885	885	885	885	885	985	985	1095	1095
M-mm	485	485	485	485	485	485	485	485	485	485

* - EG-10P, EG-15P, EG-25P, EG-40P, EG-60auch mit 320Liter Behälter



- (1) Brenner
- (2) Brennkammer
- (3) Pelletdosierer
- (4) Automatische Zündvorrichtung
- (5) Turbulator
- (6) Abgasstutzen
- (7) Förderschnecke
- (8) Aschekammer
- (9) Abgastemperaturfühler
- Steuert Zündintervall und die Leistung des Kessels
- (10) Lambdasonde
- (11) Vorratsbehälter



CE 0036