

Anwendungsbereich:

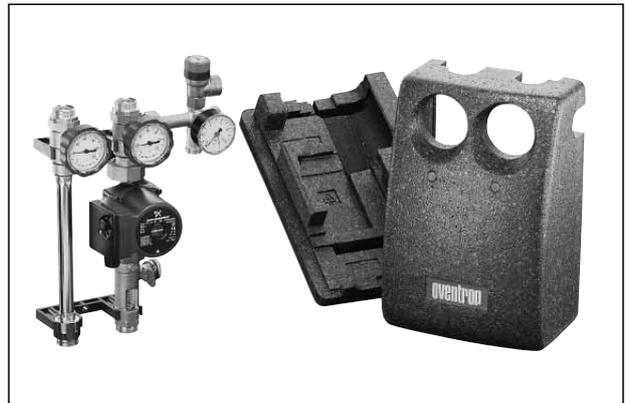
Das Oventrop Armaturenprogramm für die Solartechnik ermöglicht in einem Solarkreislauf die Verbindung des Kollektors mit dem Speicher. Hierzu stehen sowohl einzelne Komponenten als auch zu einem System zusammengefaßte, fest vormontierte Armaturengruppen mit passenden Isolierungen zur Verfügung. In Anlagen, in denen der vom Kollektor zum Speicher geführte Vorlauf (aufgeheizte Kollektorflüssigkeit) und der entgegengesetzt geführte Rücklauf (abgekühlte Kollektorflüssigkeit) nebeneinander geführt werden, ist die „Regusol-180“-Station einzusetzen.

Um eine effektive Entgasung des Wärmeträgermediums zu gewährleisten, wird die „Regusol L“-Station mit einem zusätzlichen Entlüftertopf im Vorlauf ausgestattet.

Bei örtlich getrennter Leitungsführung kann der „Regusol P“-Station montiert werden. Für die Beschickung des Solarkreislaufes mit der Kollektorflüssigkeit bzw. für die Entnahme bei Wartungsarbeiten steht aus dem „Regusol“-Programm die Befüll- und Entleereinrichtung zur Verfügung. Zur Vermeidung von Überdruck in dem Solarkreislauf wird die Übergabestation und der Pumpenstrang mit einem Sicherheitsblock ausgerüstet, der auch Anschlüsse zur Aufnahme eines Ausdehnungsgefäßes aufweist. Die „Regusol“-Armaturen sind geeignet für handelsübliche Solarflüssigkeiten, die auf Glykole aufbauen (z. B. Tyfocor HTL).

Vorteile:

- hohe Funktionssicherheit
- alle Armaturen aus einer Hand
- komplette Baugruppen (System) lieferbar
- hochwertige Materialien
- zeitsparender Einbau
- in der Anlaufphase bis maximal 160 °C temperaturbeständig
- Dauerbelastung maximal 120°
- mit Isolierung



„Regusol S-180“-Station



„Regusol P-180“-Station



„Regusol L-180“-Station



„Regusol“-Befüll- und Spüleinrichtung

Ausschreibungstext Technische Daten:

„Regusol S-180“- Station mit Sicherheitsgruppe

für den Anschluss zum Solarkreislauf DN 25 mit „Regusol“-Klemmringverschraubungen (sind separat zu bestellen). Komplett vormontierte und auf Dichtheit geprüfte Einheit, mit Sicherheitsgruppe und Anschlussmöglichkeit für ein Ausdehnungsgefäß:

- mit Absperrmöglichkeiten im Vor- und Rücklauf
- mit einstellbarem und absperrbarem Durchflussmesser zur Einregulierung des Solarkreislaufes
- mit Montagevorrichtung für die Wandbefestigung und passgenauer Isolierung
- Sperrventile im Vor- und Rücklauf

Rohrabstand zwischen Vor- und Rücklauf	100 mm
Dauerbetriebstemperatur	120°C
kurzzeitige Anfahrtemperatur	160°C
max. Betriebsüberdruck (Sicherheitsventil)	6 bar
Öffnungsdruck der Sperrventile	20 mbar

Pumpentypen:

Grundfos UPS 25-60

Leistungsaufnahme	Stufe 1	45W
	Stufe 2	65W
	Stufe 3	90W

maximale Förderhöhe	6 m
maximale Förderleistung	4,5 m ³ /h

Wilo Star St 25/6

Leistungsaufnahme	Stufe 1	34-44W
	Stufe 2	46-63W
	Stufe 3	68-82W

maximale Förderhöhe	6 m
maximale Förderleistung	3,5 m ³ /h

Wilo Star St 25/7:

Leistungsaufnahme	Stufe 1	44-63W
	Stufe 2	62-84W
	Stufe 3	92-110W

maximale Förderhöhe	7 m
maximale Förderleistung	4 m ³ /h

Durchflussmessertypen:

- 1-6 l/ min
- 2-15 l/ min
- 7-30 l/ min (nur mit Pumpe Wilo St 25/7)

Weitere Varianten:

„Regusol L-180“-Station

mit Entlüfter und Sicherheitsgruppe

Baugleich mit „Regusol S-180“ mit zusätzlichem Entlüftertopf zur Entgasung des Wärmeträgermediums im Vorlaufstrang. (Beschreibung „Regusol-Entlüftertopf“ auf Seite 7.4-9)

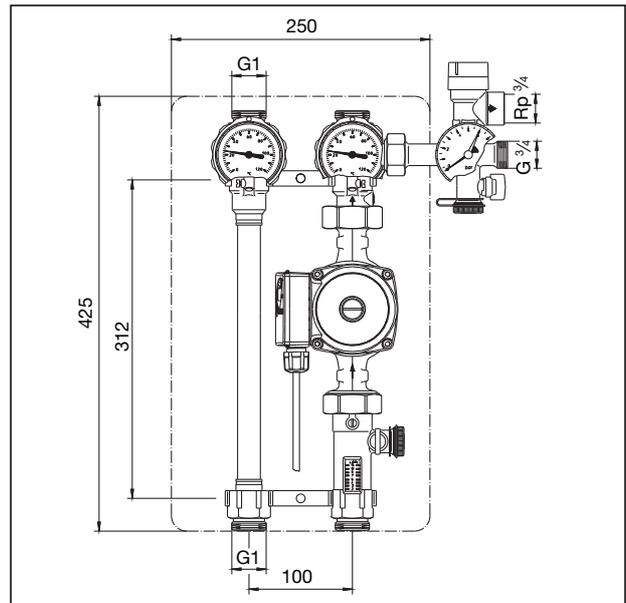
Pumpentypen:

- Wilo Star St 25/6
- Grundfos UPS 25-60
- Wilo Star St 25/7

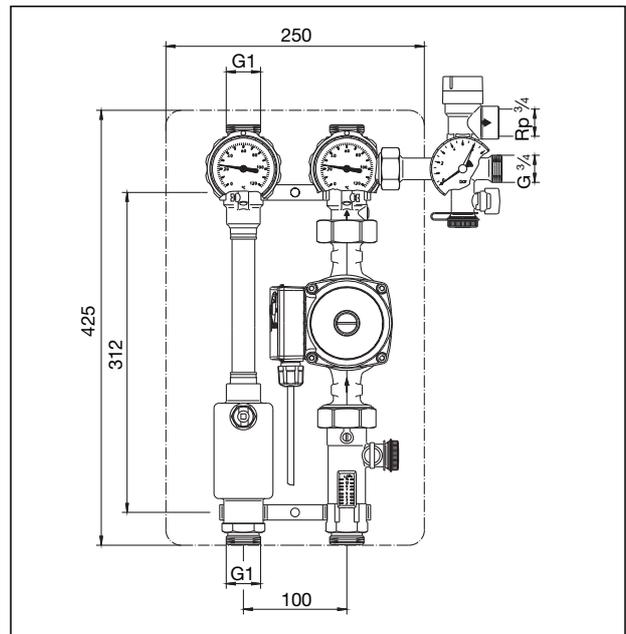
Durchflussmessertypen:

- 1-6 l/ min
- 2-15 l/ min
- 7-30 l/min (nur mit Pumpe Wilo St 25/7)

Maße:



„Regusol S-180“ Station



„Regusol L-180“ Station

„Regusol P-180“-Station mit Sicherheitsgruppe

für den Anschluss zum Solarkreislauf DN 25 mit „Regusol“-Klemmringverschraubungen (sind separat zu bestellen). Komplett vormontierte und auf Dichtheit geprüfte Einheit mit Sicherheitsgruppe und Anschlussmöglichkeit für ein Ausdehnungsgefäß.

- mit Absperrmöglichkeit
- mit einstellbarem und absperrbarem Durchflussmesser zur Einregulierung des Solarkreislaufes
- mit Montagevorrichtung für die Wandbefestigung und passgenauer Isolierung
- Sperrventil im Kugelhahn integriert

Dauerbetriebstemperatur: 120°C
 kurzzeitige Anfahrtemperatur: 160°C
 max. Betriebsüberdruck (Sicherheitsventil): 6 bar
 Öffnungsdruck des Sperrventils: 20 mbar

Pumpentypen:
 Grundfos UPS 25-60
 Wilo Star St 25/6
 Durchflussmessertypen:
 1-6 l/min
 2-15 l/min

Funktion:

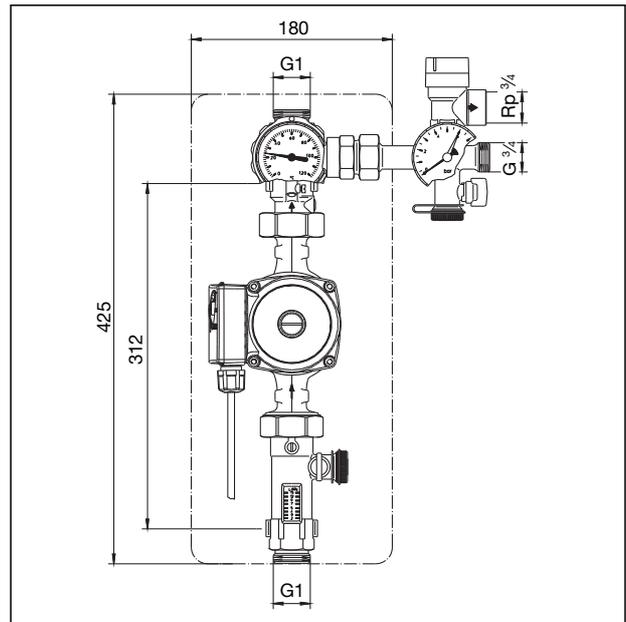
Die „Regusol S-180“, „Regusol L-180“-Übergabestationen sowie der „Regusol P-180“-Pumpenstrang verfügen im Rücklauf über einen Kugelhahn mit integriertem Sperrventil. Das Sperrventil hat die Aufgabe Eigenzirkulationen bei abgeschalteter Pumpe zu verhindern. Am seitlichen Stutzen des Kugelhahns ist die Sicherheitsgruppe montiert. Diese ist mit einem Sicherheitsventil, einem Entleerungskugelhahn und dem Anschluss für ein Ausdehnungsgefäß ausgestattet. An das Sicherheitsventil ist die Abblasleitung zu einem Auffangbehälter anzuschließen. Die verwendeten Umwälzpumpen sind im Besonderen für den Einsatz in Solarkreisläufen geeignet und befinden sich im Rücklauf zwischen Kugelhahn und Durchflussmesser. Am Durchflussmesser kann die Feineinstellung des Volumenstromes erfolgen. Dabei ist der erforderliche Volumenstrom im Allgemeinen von der Kollektoranzahl bzw. von der Anlagenausstattung abhängig. Der Durchflussmesser kann vollständig abgesperrt werden. Nach Absperrung von Durchflussmesser und Pumpenkugelhahn kann die Umwälzpumpe leicht demontiert werden.

Die „Regusol S/L-180“-Übergabestation unterscheidet sich vom „Regusol P-180“-Pumpenstrang durch eine integrierte Vorlaufleitung mit einem zusätzlichen Absperrkugelhahn mit Sperrventil. Beide Kugelhähne sind mit Thermometern ausgestattet.

Die im Lieferumfang enthaltenen Befestigungselemente zur Wandmontage ermöglichen eine schnelle Installation der Armaturengruppen. Die zusammensteckbaren Isolierelemente aus EPP können auch bei beengten Platzverhältnissen montiert werden. Mit Klemmringverschraubungen sind die verschiedenen „Regusol“-Armaturengruppen sicher an die Rohrleitungen des Solarkreislaufes anzuschließen.

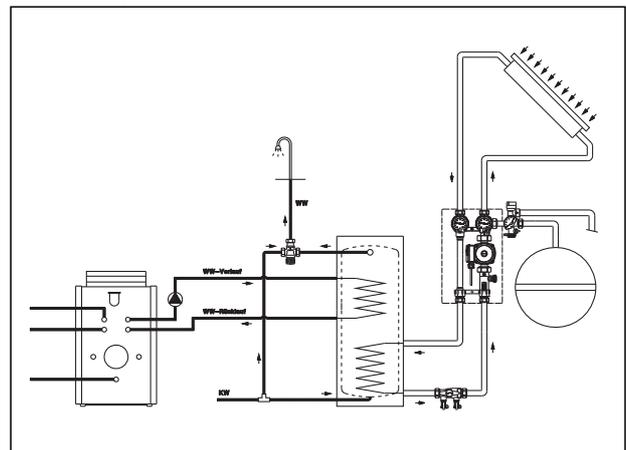
Einbau- und Bedienungsanleitung beachten!

Maße:

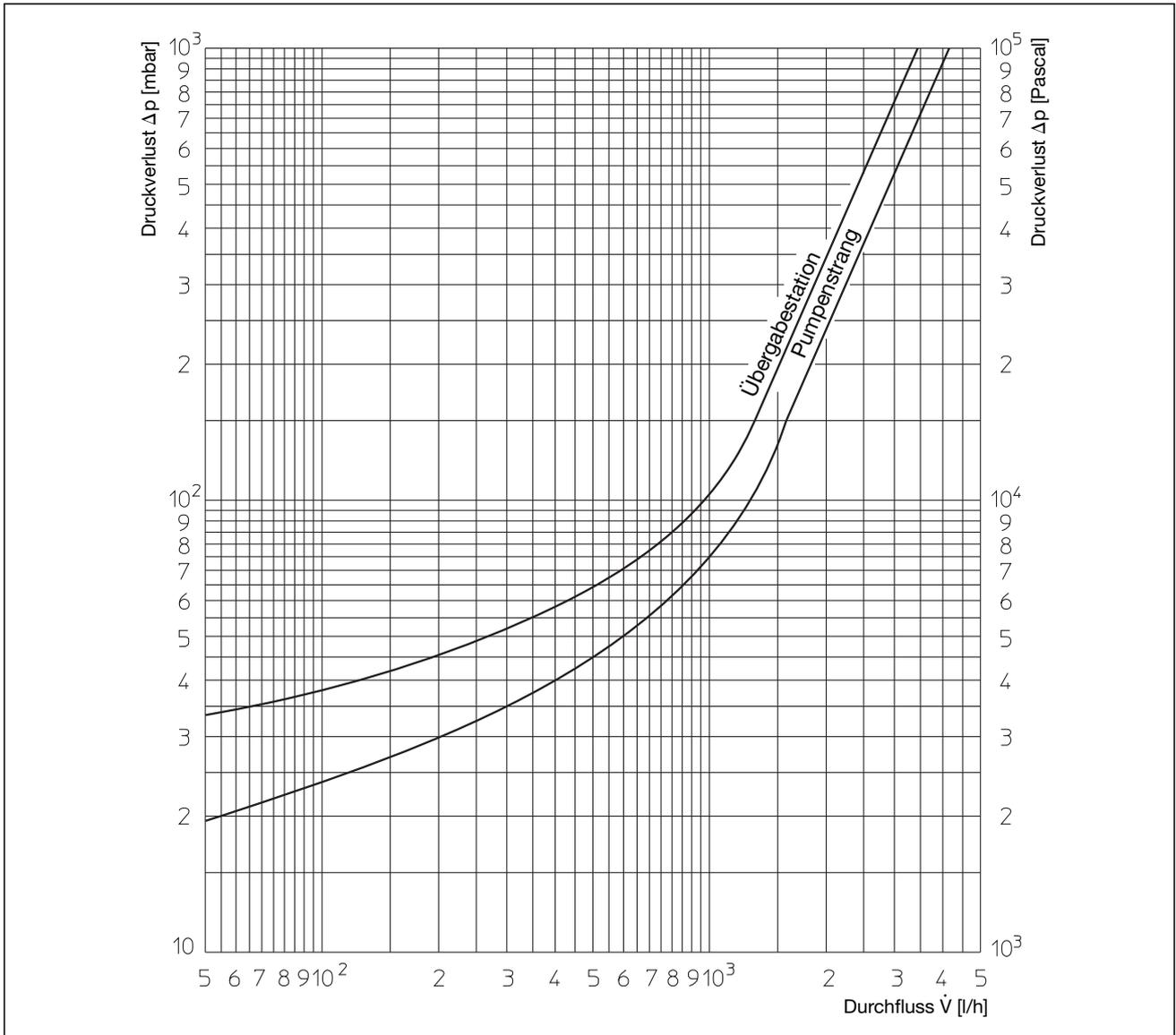


„Regusol P-180“- Station

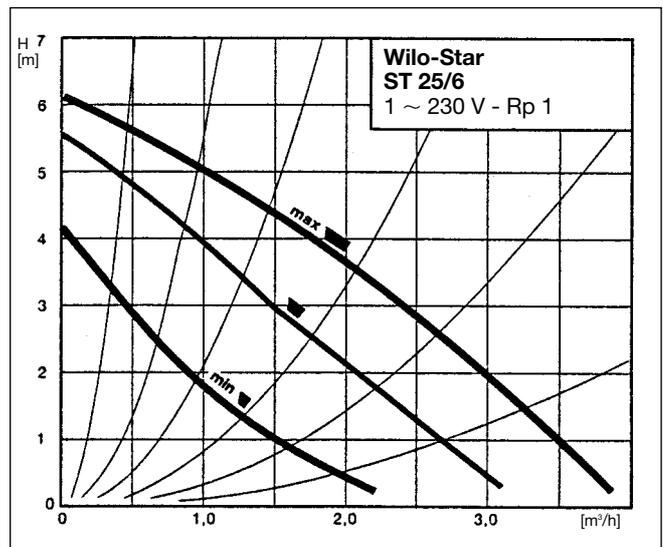
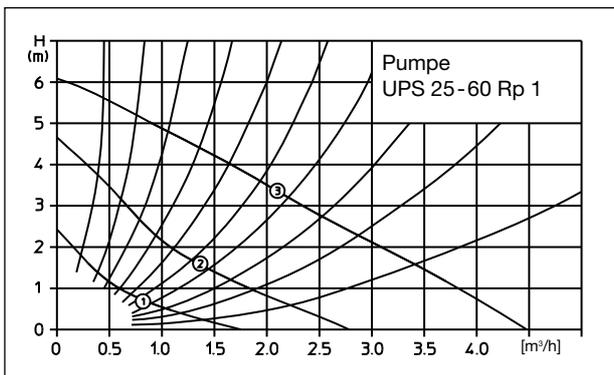
Einbaubeispiel:



Durchflussdiagramm:



Pumpenkennlinien:



Technische Änderungen vorbehalten.

Produktbereich 7
ti 108-0/10/MW
Ausgabe 2011