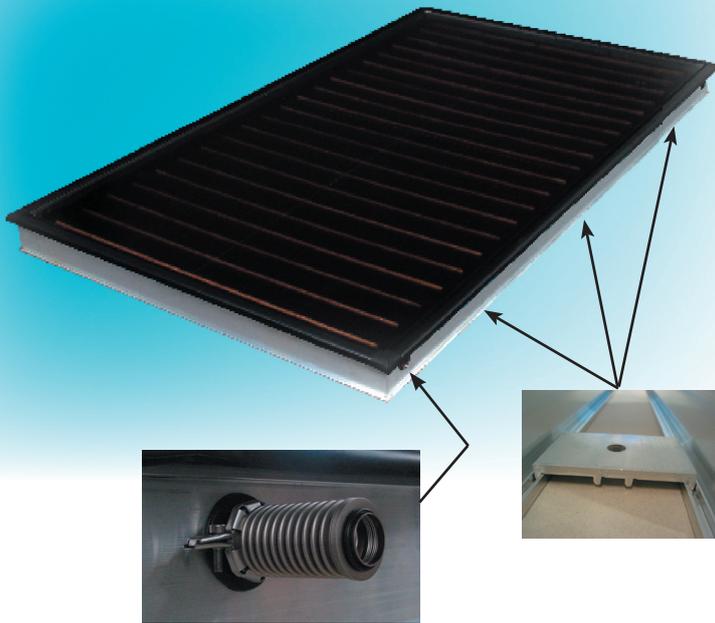




Hochleistungskollektor FKA



Bewährte Verbindungstechnik

Speziell entwickelte Kompensatoren nehmen sämtliche Dilatationskräfte (Wärmedehnung) auf. Leitungen und Gehäuse werden so entlastet und Langzeitschäden vermieden. Dank Schnellverschlüssen sind die Kollektorverbindungen einfach, sicher und zeitsparend zu montieren.

Technische Daten

Modell FKA	240	270
Fläche netto	2.20 m ²	2.50 m ²
Fläche brutto	2.52 m ²	2.85 m ²
Länge	2100 mm	2380 mm
Breite	1200 mm	1200 mm
Höhe	110 mm	110 mm
Rahmen	Aluminiumprofil	Aluminiumprofil
Rückwand	Aluminiumblech	Aluminiumblech
Glas	Solarglas ESG	Solarglas ESG
Isolation	Mineralwolle	Mineralwolle
Absorber	Reinkupfer	Reinkupfer
Beschichtung	Vakuumbeschichtet hochselektiv	Vakuumbeschichtet hochselektiv
Betriebsdruck	6 bar	6 bar
Prüfdruck	10 bar	10 bar
Gewicht	ca. 44 kg	ca. 54 kg
Flüssigkeitsgehalt pro m ²	ca. 1.0 lt	ca. 1.0 lt
Durchfluss pro m ²	15 - 40 lt / h	15 - 40 lt / h
Stagnationstemperatur	208 °C	210 °C

Qualitätsprodukt

Dank mehr als 20 Jahren Erfahrung und Innovation wurde mit diesem Kollektor ein Massstab gesetzt.

Bei Entwicklung und Herstellung stehen Qualität, Leistung und Umweltschutz im Vordergrund. Umweltschutz bedeutet: effizienter Energieeinsatz bei der Produktion, kurze Transportwege für die Beschaffung der Rohmaterialien und die Verwendung von ungiftigen, recyclingfähigen Materialien.

Höchster Wärmeertrag dank Vakuumbeschichtung

Das Herzstück des FKA-Kollektors ist ein Vollflächenabsorber mit einer umweltfreundlichen Vakuum-Beschichtung. Dieses Beschichtungsverfahren ist emissionsfrei und benötigt rund 10 mal weniger Energie als herkömmliche Produktionsverfahren. Die Beschichtung ist abriebfest sowie korrosions- und temperaturbeständig. Durch die hohe solare Absorption von 95 % werden über das ganze Jahr deutlich höhere Erträge erzielt.

Die garantierte Dichtheit und die Langzeitbeständigkeit der Beschichtung gewährleisten eine aussergewöhnlich lange Nutzungsdauer bei voller Leistungsfähigkeit.

100% Dichtheit garantiert eine lange Nutzungsdauer

Extrem hohe Temperaturen beanspruchen einen Kollektor aufs Äusserste und verursachen laufend Materialdehnungen. Durch die auftretenden Bewegungen wird mit der Zeit Staub und Schmutz unter die Dichtlippe gebracht, so dass auch Wasser in den Kollektor eindringen kann. Beschlagene Kollektoren weisen einen reduzierten Wärmeertrag auf.

Beim Hochleistungskollektor FKA wird die Glasdichtung im Gehäuse verankert und zusätzlich fest mit dem Kollektorglas verklebt. Schmutz und Wasser können somit nicht eindringen. Die Klebestelle ist unter dem Gummiprofil vor UV-Strahlen geschützt. Diese Technik hat sich seit Jahrzehnten im Fahrzeugbau bewährt.

Der normale Luftwechsel ist über eine kontrollierte Belüftung des Gehäuses gewährleistet.

Überzeugende Montagemöglichkeiten

Dank der modularen Bauweise der Kollektoren sind vielfältige Arten der Integration in bestehende oder neue Gebäude möglich und es kann für jede Anwendung eine Lösung gefunden werden, welche den heutigen Vorstellungen der Bauästhetik entspricht.