



Maxi Orange

KONDENSATPUMPE



Brauchen Sie mehr Leistung? Die Pumpe Maxi Orange ist für größere Anlagen vorgesehen und liefert die zusätzliche Leistung, die Sie brauchen.



Max. Förderleistung 35 l/h



Max. Förderhöhe 15 m
(Förderleistung 10 l/h)



35 dB(A)

HAUPTMERKMALE

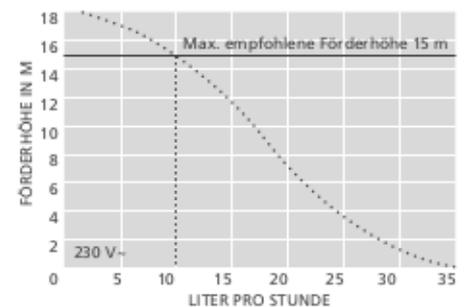
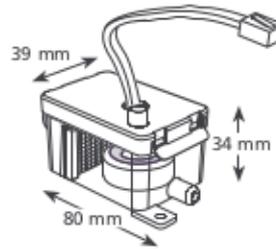
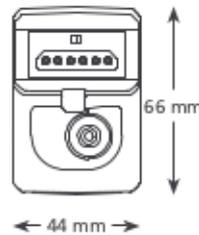
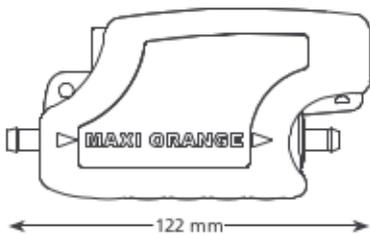
- Hochleistungsmotor
- Überlegene Leistung
- Offener zweiter Behälter enthalten

EIGNUNG

- Bis 46 kW
- Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten
- ✓ **Ideal für...** größere gewerbliche Anlagen



0,45 kg
1 Nur Pumpe



MAXI ORANGE KENNDATEN

Max. Förderleistung	35 l/h bei 0 m Förderhöhe
Max. empf. Förderhöhe	15 m
Max. Ansaughöhe	2 m
Geräuschpegel @ 1 m	35 dB(A)
Versorgungsspannung	230 V~, 0,11 A, 16 W, 50/60 Hz
Auslegung	Getaktet
Geräteklasse	II □
Max. Anschlussleistung	46 kW
Max. Wassertemperatur	40 °C / 104 °F
Druckleitung	6 mm ID
IP-Schutz	IP 21
Sicherheitsschalter	Öffnerkontakt 3,0 A
Hitzeschutz	✓
Vollständig vergossen	✓
Selbstansaugend	✓

MAXI ORANGE BESTELLDATEN

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Maxi Orange	MS-144 (FP2210)

LIEFERUMFANG

- Maxi Orange-Pumpe
- 1,5 m ansteckbares Netzkabel
- Behälter
- Behälterdeckel mit 1,5 m Sensorkabel
- Offener Behälter
- Antihebereffektventil
- Schwimmer & Filter
- 1,5 m Saugschlauch 6 mm ID
- 220 mm Orange-Einlassschlauch 14 mm ID
- 150 mm PVC-Entlüftungsschlauch 6 mm ID
- Zulaufadapter
- Befestigungsatz
- Installationshandbuch

EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR

Beschreibung	Artikel-Nr.
1 A Sicherung	MS-1567
Ablaufstutzen selbstdichtend	MS-1615
PVC-Schlauch 1/4" (6 mm ID)	MS-099
Vorfilter 16 mm	MS-424

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung.